

Ar

Argon



Gaz  
Gourmet

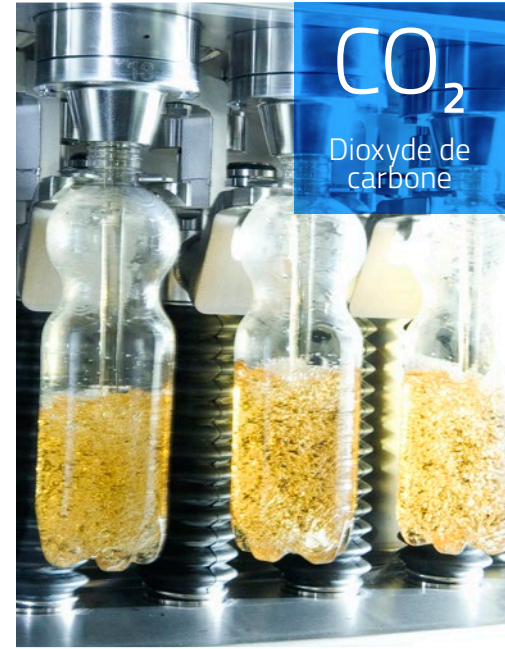
**MESSER**   
Gases for Life



$N_2$

Azote

Messer  
France  
*Un air de famille*



$CO_2$

Dioxyde de  
carbone

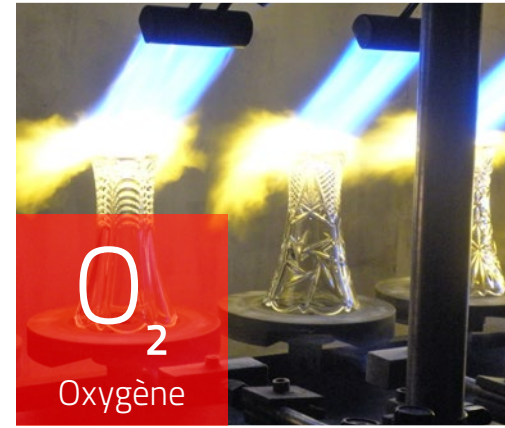


Gaz  
Diveline



H

Hydrogène



$O_2$

Oxygène



Gaz  
Spéciaux



$C_2H_2$

Acétylène

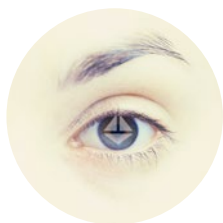
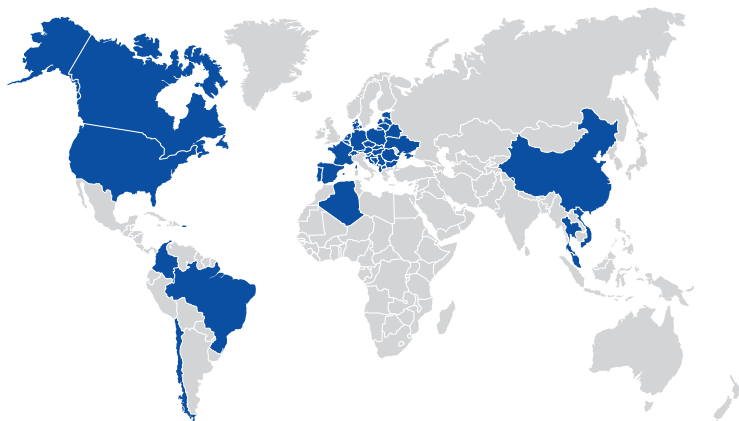


Gaz  
Médicaux

## La société Messer

Créée en 1898, Messer est la plus grande entreprise privée au monde spécialisée dans le domaine des gaz industriels, alimentaires, spéciaux et médicaux.

Sous la marque «Messer — Gases for Life», Messer propose une large gamme de produits en Asie, en Europe et en Amérique et développe des solutions technologiques associées. Aussi essentiels que l'eau et l'électricité dans la plupart des procédés industriels, les Gases for Life jouent un rôle majeur pour répondre aux défis d'aujourd'hui et de demain, comme la décarbonation.



### Notre vision

Invisible et pourtant indispensable, l'air qui nous entoure est la matière première principale utilisée pour la production de gaz industriels (oxygène, azote et argon). Travailler avec une substance essentielle à la vie nous donne une responsabilité particulière. Notre cœur de métier : aider les professionnels de nombreux secteurs à optimiser leurs procédés de fabrication et développer des solutions alternatives plus respectueuses de l'environnement pour construire ensemble un monde durable.



## Messer World

Unies sous le même toit sous le nom de «Messer World», c'est ainsi que se présentent Messer et Messer Eutectic Castolin à leurs clients et partenaires. Il regroupe, en plus de «Messer — Gases for Life», les marques renommées suivantes :



**Messer Cutting Systems** est un fournisseur mondial d'équipements pour l'oxycoupage, la découpe plasma et laser, et est un partenaire de l'industrie de transformation des métaux.



**BIT** est un partenaire pour le développement et la fabrication de technologies pour le diagnostic médical, ainsi que la fourniture de services associés.



**ASCO Carbon Dioxide** offre des solutions CO<sub>2</sub> complètes et à la demande.



**Spectron** est le spécialiste en matière de systèmes d'approvisionnement en gaz



**Messer Medical Homecare** développe des produits et services pour assurer la prise en charge des patients à leur domicile.

## Messer France

### Un partenaire fiable à vos côtés

Il y a plus de 50 ans, Airgaz voit le jour suite à plusieurs regroupements de sociétés. En 1989, deux ans après avoir racheté la SIAC, deuxième producteur de CO<sub>2</sub> en France, l'entreprise devient une filiale Messer à 100 %. Depuis 1997, elle est connue sous le nom de Messer France. En 2014, Messer France a racheté les activités françaises du groupe Praxair. La fusion des deux entités est venue renforcer la position de Messer France sur le marché des gaz industriels. Aujourd'hui, Messer France regroupe quelque 400 collaborateurs hautement qualifiés répartis sur tout le territoire.

Avec ses 5 unités de séparation des gaz de l'air, ses 8 agences régionales et ses 6 centres de conditionnement équipés de la technologie de remplissage 300 bar, Messer France s'appuie sur un fort maillage régional pour être au plus proche de ses clients et les accompagner dans la réussite de leurs projets.

En 2004, Messer France a inauguré un centre de compétences à Mitry-Mory dédié aux applications pour l'industrie agroalimentaire, la préservation de l'environnement et le transport sous température dirigée.

Depuis 2011, Messer France est un laboratoire pharmaceutique fabricant et exploitant et commercialise des médicaments ainsi que des dispositifs médicaux.

Afin d'assurer un approvisionnement fiable en CO<sub>2</sub> à



ses clients, Messer France a diversifié son sourcing et compte plusieurs unités de récupération et de liquéfaction de CO<sub>2</sub> en France. En 2022, une nouvelle unité a ainsi été installée sur le site de Lacq et permet de doubler la capacité de récupération depuis ce site.

### La production : fiable et novatrice

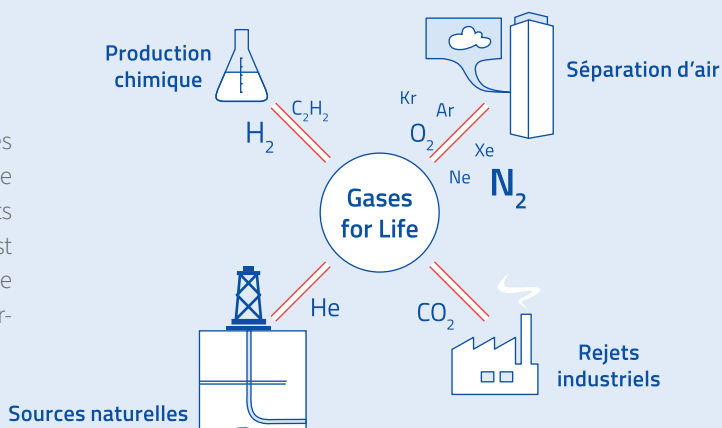
Qu'il s'agisse d'unités de production de CO<sub>2</sub>, de gaz de l'air (azote, oxygène et argon), d'acétylène, d'hélium, de conditionnement de gaz industriels ou de haute pureté, Messer France investit sans cesse dans de nouvelles technologies. Ainsi, nos sites de production sont tous équipés de systèmes de remplissage automatisés 300 bar et de traçabilité de bouteilles BABEL®, sans équivalent dans le métier des gaz.



## Nos produits

### D'où viennent-ils ?

L'oxygène, l'azote, l'argon, les gaz rares sont fabriqués par distillation de l'air ambiant. Le dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) est quant à lui capté sur les rejets gazeux bruts émis par les industries chimiques et biologiques. Il est ensuite purifié et liquéfié. L'hydrogène et l'acétylène sont produits chimiquement. L'hélium est extrait de certaines sources de gaz naturel dans le sous-sol.



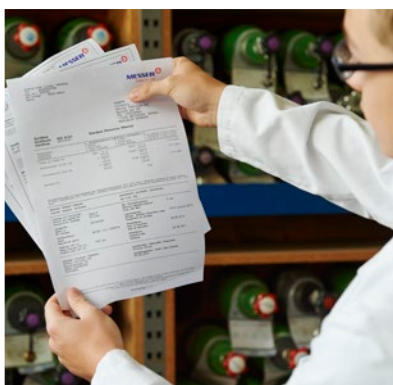
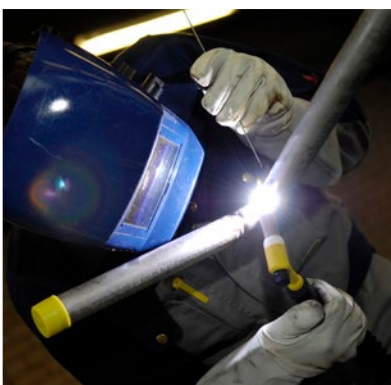
### La logistique clé en main

En bouteille sous pression, par camion-citerne ou issus d'installations sur site, nos gaz sont fournis avec l'objectif que chaque client reçoive le gaz qui lui convient dans « l'emballage approprié » au « bon moment », en toute sécurité et dans la qualité attendue.

Pour répondre aux besoins en petites quantités, les gaz sont stockés dans des bouteilles ou cadres de bouteilles sous pression. Lorsque nos clients ont besoin de gaz industriels en grandes quantités, nous installons sur leurs sites des ré-

servoirs fixes permettant de stocker des gaz tels que l'oxygène, l'azote, l'argon ou le CO<sub>2</sub> sous forme liquide. Les gaz liquéfiés sont transportés depuis nos sites de production jusque chez nos clients dans des camions-citernes.

Les grands sites industriels tels que les aciéries ou les industries chimiques ont des besoins en gaz industriels si importants qu'une unité de production sur site, voire une unité de séparation d'air, peut être exploitée à demeure sur leur site et connectée au client par pipeline.



### Soudage-coupage

Messer offre une gamme complète de gaz pour le soudage et la découpe :

- Des gaz de protection pour le soudage (mélanges Ferroline, Inoxline et Aluline)
- Des gaz pour la découpe
- Des gaz pour l'usinage laser de matériaux et la création de rayons laser (Lasline)
- Des gaz combustibles pour la technologie de soudage autogène.

### La gamme Gourmet

Sous le nom Gourmet, Messer fournit des gaz purs ainsi que des mélanges de gaz à l'industrie agroalimentaire.

Les gaz Gourmet satisfont les plus hauts standards de qualité : ils répondent ainsi à toutes les directives européennes en matière de droit alimentaire et aux exigences HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points).



### Dépôts

Fort d'un réseau de quelque 300 dépositaires, Messer offre à ses clients un service individuel de proximité et leur assure une livraison fiable sur l'ensemble du territoire.

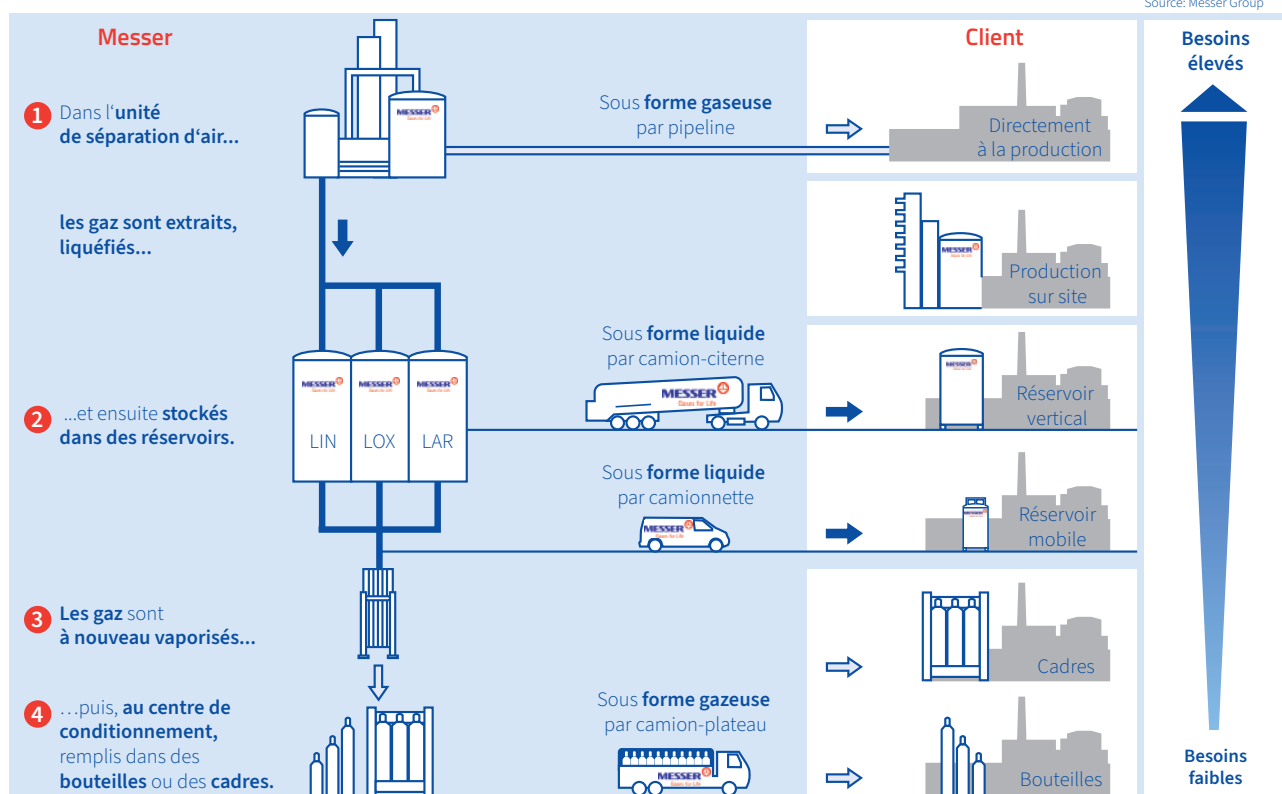
Les gammes de gaz industriels et alimentaires sont ainsi disponibles en bouteilles près de chez vous.

### Gaz Spéciaux

Messer offre une large gamme de gaz purs, de mélanges standards et de mélanges produits individuellement à la demande des clients : de l'hélium liquide (en réservoirs cryogéniques), des gaz ultra-purs (azote, oxygène, argon, etc.), des gaz rares (krypton, xénon, néon), des mélanges standard et sur mesure (gaz de calibration) ainsi que des gaz de laboratoire et électroniques pour la fabrication de semi-conducteurs).

## Approvisionnement en gaz selon les besoins

Source: Messer Group



### La gamme Messpharma®

Sous le nom Messpharma®, Messer fournit des gaz dédiés à l'industrie pharmaceutique et aux biotechnologies. Les certifications CEP obtenues par Messer France depuis 2011 pour l'azote et le dioxyde de carbone Messpharma® démontrent le respect des Bonnes Pratiques de Fabrication et garantissent la traçabilité des gaz.

Les principaux gaz sont :

- Azote Messpharma®
- Oxygène Messpharma®
- Dioxyde de carbone Messpharma®

### Gaz Médicaux

Messer France produit et distribue une gamme de gaz médicaux conditionnés, en vrac et de services pour assurer la fourniture des établissements de soins et de santé et des prestataires du monde médical dans leur activité quotidienne de soins aux patients. Cette gamme comprend entre autres des gaz médicaux, des gaz dispositifs médicaux et des gaz de diagnostic.

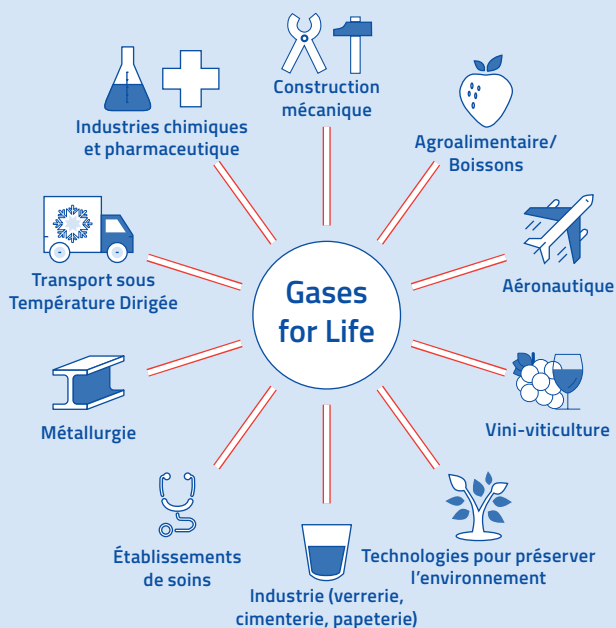
### Vrac

L'approvisionnement de gaz en vrac offre une livraison flexible pour vos besoins en quantités moyennes. Cette solution est idéale pour des besoins changeants ou pour des utilisations cryogéniques.

Messer propose des produits vrac de qualité industrielle, agroalimentaire, pharmaceutique et médicale.

### Production on-site

La production on-site, à savoir sur le site du client, est la solution optimale pour des besoins importants et continus. Elle assure la sécurité d'approvisionnement. Les gaz peuvent être produits avec des procédés cryogéniques ou non cryogéniques comme des unités à membranes ou des unités type PSA/VPSA.



## Qui utilise nos « Gases for Life » ?

Les gaz industriels sont utilisés à différents degrés de pureté et à différentes fins. Selon leur utilisation, ils se déclinent en gaz alimentaires, gaz pharmaceutiques, gaz médicaux, gaz spéciaux ou gaz de soudage par exemple. Les gaz industriels permettent de rendre les procédés de production plus sûrs et plus économiques et d'améliorer la qualité des produits. Souvent, ils contribuent à la protection de l'environnement. Certains procédés et applications seraient même impossibles sans les caractéristiques chimiques des gaz. Les secteurs d'activité typiques qui utilisent des gaz sont les suivants : l'automobile, la sidérurgie, les technologies de l'environnement, l'agroalimentaire et les boissons, le bâtiment et travaux publics, la métallurgie, le verre et la céramique, la médecine et l'industrie pharmaceutique, l'industrie chimique ainsi que la recherche et le développement.

## Applications et marchés

### Nos services : proches de vous et à vos mesures

Plus qu'une gamme de produits complète et diversifiée, Messer France vous offre un accompagnement dans la réalisation de vos projets. Grâce à des interlocuteurs formés en permanence sur les dernières technologies, la proximité de notre réseau, l'adaptation de l'approvisionnement à vos besoins, une administration allégée et directe, nous allions compétence, fiabilité, innovation et rapidité pour contribuer à votre succès. Trouver la solution optimale à un problème

concret est au cœur de notre dynamique. Au centre de recherche et d'innovation de Mitry-Mory, nos clients sont en relation directe avec nos ingénieurs pour développer la meilleure solution à leurs besoins. Ce pôle dispose de nombreux pilotes pour faire des essais avec nos clients sur des applications en agroalimentaire, environnement, chimie ou transport sous température dirigée.



### Agroalimentaire

- Surgélation, refroidissement et croûtage avec de l'azote liquide et du CO<sub>2</sub>
- Emballage sous atmosphère de protection (CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, purs ou mélanges)
- Dopage des serres au CO<sub>2</sub>
- Atomisation au CO<sub>2</sub> liquide avec le Variosol®
- Pelletisation avec de l'azote liquide
- Cryobroyage, inertage
- Anesthésie de volailles, porcs...
- Dopage de pisciculture à l'oxygène



### Boissons/ Viniviticulture

- Carbonatation des boissons
- Inertage de cols de bouteilles
- Désoxygénation
- Protection et refroidissement des vendanges avec de la glace carbonique
- Inertage à l'azote, à l'argon, au dioxyde de carbone des cuves et des bouteilles
- Contrôle des gaz dissous (CO<sub>2</sub> et oxygène)
- Maîtrise de la maturation des vins



### Transport sous Température Dirigée

- Groupe frigorifique Silencio® à l'azote liquide et station de remplissage EcoLIN®
- Cryo2pack®, pour fabriquer des sacs de neige carbonique sur site
- Siber System®, containers isothermes avec un système d'injection de CO<sub>2</sub>
- Freshbox® pour transporter des produits frais en messagerie classique



### Chimie et Pharma

- Extraction au CO<sub>2</sub> à l'état supercritique
- Cryobroyage avec de l'azote ou du CO<sub>2</sub> liquide
- Cryocondensation de solvants avec le Duocondex
- Thermorégulation avec le procédé Cryocontrol®
- Inertage
- Lyophilisation
- Pelletisation avec de l'azote liquide
- Moussage, extrusion, soufflage



### Environnement

- Neutralisation et régulation de pH
- BIOX® pour le dopage des stations d'épuration biologique à l'oxygène
- Nettoyage cryogénique
- Reminéralisation des eaux potables
- Recyclage par broyage cryogénique
- Ozonation des eaux
- Inertage
- Ajustement du pH en piscine

Messer France profite également des autres centres de recherche et d'innovation européens du groupe Messer en Allemagne, Autriche, Hongrie et Suisse, qui se concentrent sur

la recherche de nouvelles solutions, de nouveaux concepts et de nouvelles technologies, y compris pour votre secteur :

**Soudage & coupage**

- Soudage MAG
- Soudage TIG
- Coupage thermique
- Métallisation à chaud

**Cryobroyage / recyclage**

- Cryobroyage
- Recyclage
- Cryogénie

**Agroalimentaire/pharmacie**

- Réfrigération et surgélation
- Transport sous température dirigée
- Inertage/emballage
- Procédés d'extraction sous haute pression
- Pulvérisation

**Chimie/papier/environnement**

- Traitement d'eau
- Procédés d'oxydation / sous haute température
- Procédés d'extraction sous haute pression
- Pulvérisation

**Métallurgie/fusion**

- Procédés métallurgiques de fusion
- Traitement thermique
- Industrie de verre

**Industrie**

- Électronique
- BTP
- Procédés de nettoyage
- Traitement des émissions
- Procédés cryogéniques



**Construction mécanique**

Soudage sous protection gazeuse (MIG/MAG) avec des mélanges à base d'argon

Soudage sous protection gazeuse (TIG) avec de l'argon ou des mélanges spécifiques

Oxycoupage avec acétylène et oxygène

Soudage et coupage laser

Soudage et coupage plasma



**Aéronautique**

Inertage

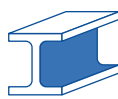
Optimisation du procédé de cuisson en autoclave

Test de pression

Projection thermique et refroidissement après projection thermique

Nettoyage cryogénique

Détection de fuite à l'hélium



**Verrerie, Cimenterie, Métallurgie**

Oxycombustion

Traitement thermique optimisé avec les procédés Endolin® et Hydrocarb®

Mélanges Neurotherm® et Hydrotherm® pour protéger contre l'oxydation

Trempe sous 0°C

Extrusion d'aluminium

Poteyage de moules



**Papeterie**

Blanchiment du papier

Maîtrise du pH dans la production de papier

Production de PCC (carbonate de calcium précipité)



**Médical**

Gaz médicaux (avec AMM)

Gaz dispositifs médicaux (azote, argon, hélium, CO<sub>2</sub> médical cryogénique et endoscopie...)

Gaz de diagnostic médical

Mélanges de gaz médicaux

# Nos valeurs

## Orientation Clients

Nous nous concentrons sur les besoins spécifiques de nos clients et nous les aidons à améliorer leur compétitivité et leur performance.

## Orientation vers les collaborateurs

Avec intégrité, nous formons, développons et promovons des employés motivés et efficaces. Nous attendons de nos collaborateurs ingéniosité, esprit d'équipe et sens des responsabilités.

## Comportement responsable

Nous prenons très au sérieux notre responsabilité sociale envers nos collaborateurs et notre environnement :

- **La sécurité** : Nous sommes engagés pour la sécurité de nos collaborateurs, prestataires, clients, voisins, de nos unités de production, et pour la manipulation et l'utilisation en toute sécurité de nos produits.
- **La santé** : Nous avons mis en place des normes de travail

qui garantissent la santé et le bien-être de chacun

- **L'environnement** : En tant que citoyen du monde, la protection de l'environnement est au cœur de nos préoccupations.

## Responsabilité de l'entreprise

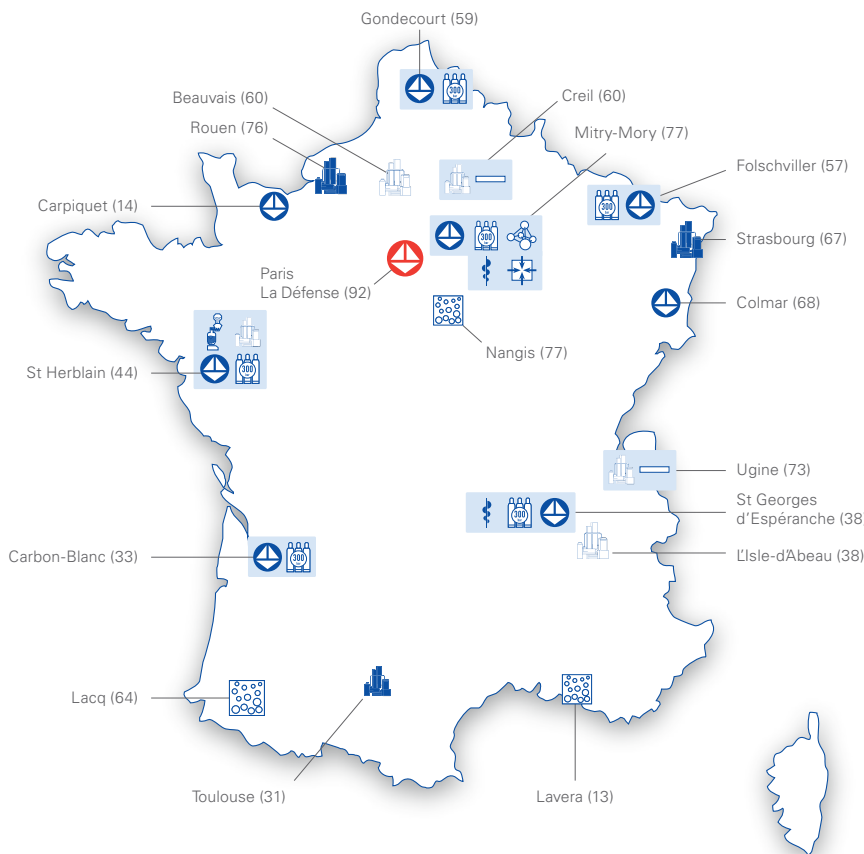
Par la gestion responsable de nos ressources et en valorisant les talents de nos employés, nous augmentons la valeur de l'entreprise sur le long terme.

## Excellence

Notre action s'appuie sur l'expertise technique, l'innovation, la flexibilité et la capacité à prendre des décisions rapides.

## Confiance et respect

Nous croyons à une coopération fondée sur la confiance, la sincérité, la transparence et une communication franche. Nous respectons la culture et les coutumes sociales des pays dans lesquels nous opérons.



et aussi : Point de départ produit Pipeline  
 Siège social

## Nous sommes là où sont nos clients

**MESSER**   
Gases for Life

**Messer France S.A.S.**

Tour HYFIVE  
1 avenue du Général de Gaulle  
CS 30422  
92074 PARIS LA DÉFENSE CEDEX  
Tél. : +33 1 40 80 33 00  
Fax : +33 1 40 80 33 99  
www.messer.fr  
info@messer.fr

Date de parution : avril 2024

Réf. : FR-N0001

